



COLEGIO DE ARQUITECTOS DE NUEVO LAREDO, A.C.



II BIENAL REGIONAL FRONTERIZA Arquitectura sin Fronteras CONVOCATORIA Y BASES



COLEGIO DE ARQUITECTOS
DE REYNOSA, A.C.



Colegio de Arquitectos
de Piedras Negras, Coah., A. C.



COLEGIO DE ARQUITECTOS DE NUEVO LAREDO, A.C. BIENAL 2009-2011



Objetivos:

Destacar el talento de los arquitectos de la región, identificación de las mejores obras arquitectónicas, así como las publicaciones, investigaciones y proyectos académicos.

El reconocimiento a los autores, colaboradores y promotores.

La difusión de las obras más relevantes para permitir mediante el análisis y la crítica, una reflexión de la arquitectura mexicana contemporánea y su adecuación regional e internacional.



COLEGIO DE ARQUITECTOS
DE REYNOSA, A.C.



Colegio de Arquitectos
de Piedras Negras, Coah., A. C.



COLEGIO DE ARQUITECTOS DE NUEVO LAREDO, A.C. BIENAL 2009-2011



Participantes:

Podrán participar individualmente o en grupo, todos los arquitectos mexicanos con título y cedula profesional que ejercen en la zona fronteriza de la región 4, incluyendo a los Colegios de Matamoros , Reynosa , Nuevo Laredo Tam. Y Piedras Negras de Coah. con obras en México o en el extranjero. Debiendo registrar la autoría del proyecto.

Participaran obras construidas, trabajos de investigación, publicaciones, tesis y proyectos académicos.

(ver nota en clasificaciones) realizados durante el bienio 2009-2011, No podrá participar obras que se hayan presentado en bienales locales y nacionales anteriores. Una obra podrá concursar solamente en una clasificación.



COLEGIO DE ARQUITECTOS
DE REYNOSA, A.C.



Colegio de Arquitectos
de Piedras Negras, Coah., A. C.



COLEGIO DE ARQUITECTOS DE NUEVO LAREDO, A.C. BIENAL 2009-2011



Calendario:

Convocatoria: Jueves 07 de Julio del 2011.

Preinscripciones: Desde el Lunes 04 de Julio al 31 de Agosto del 2011 en los Colegios de Arquitectos de su localidad.

Inscripción: Desde el Jueves 01 al Viernes 30 de Septiembre del 2011.

Recepción de proyectos: Desde el 15 al 30 de Septiembre del 2011 a las 20:00 hrs.

Montaje de proyectos: 03 de Octubre del 2011.

Jurado calificador: Viernes 07 y Sábado 08 de Octubre del 2011.

Inauguración de la Exposición de los trabajos : Sábado 08 de Octubre del 2011 a las 16.00 hrs.

Reconocimiento: Al Arquitecto por su Trayectoria.

Premiación: Sábado 08 de Octubre del 2011. A las 17.00 hrs.

Lugar de recepción de proyectos: Sede del colegio de Arquitectos de Nuevo Laredo A.C. Dom. Calle Quetzalcóatl ,No. 03 , Col. Viveros , Tel. (867) 7151358.



COLEGIO DE ARQUITECTOS
DE REYNOSA, A.C.



Colegio de Arquitectos
de Piedras Negras, Coah., A. C.



COLEGIO DE ARQUITECTOS DE NUEVO LAREDO, A.C. BIENAL 2009-2011



Categorías:

- A. Vivienda unifamiliar.
- B. Vivienda multifamiliar.
- C. Vivienda de interés social.
- D. Salud.
- E. Educación.
- F. Cultura.
- G. Museografía.
- H. Industria
- I. 1).-Recreación ,2).-Servicios, 3).-Deporte , 4).- Arquitectura del paisaje.
- J. Turismo.
- K. 1).-Comercio, 2).-Abasto, 3). Servicio de transporte.
- L. Oficinas.

- M. Talleres, Despachos y estudios.
- N. Diseño urbano.
- O. Restauración.
- P. Remodelación de edificios.
- Q. Remodelación de casas.
- R. 1).- Innovación tecnológica. 2).- Construcciones sustentables.
- S. Diseño de interiores e integración plástica.
- T. Publicaciones Libros y Revistas.
- U. Investigaciones.
- V. Tesis de Licenciaturas y posgrado.
- W. Proyectos académicos

Categoría Estudiantil:

- A. Mismas Categorías



COLEGIO DE ARQUITECTOS
DE REYNOSA, A.C.



Colegio de Arquitectos
de Piedras Negras, Coah., A. C.



COLEGIO DE ARQUITECTOS DE NUEVO LAREDO, A.C. BIENAL 2009-2011



Jurados y Premios:

- **Jurados Nacionales** designados por la **FCARM.** **Arquitectos locales** representantes de las cámaras designados por las mismas
- **Directores** de escuela de arquitectura reconocidas por la **S.E.P.**
- **PREMIOS** : Si así lo determina el jurado al ganador en cada categoría se le entregará un **premio institucional** y **Menciones honoríficas** a los que ellos consideren en las mismas .
- Se podrá declarar categorías desiertas si así lo considera el jurado.

- **El fallo de los jueces será inapelable y se dará a conocer en la ceremonia de entrega de premios.**



COLEGIO DE ARQUITECTOS
DE REYNOSA, A.C.



Colegio de Arquitectos
de Piedras Negras, Coah., A. C.

Presentaciones y requisitos de entrega:

A) Obras de Arquitectura:

Considerando que el material presentado puede exponerse o publicarse y por lo tanto reducir en un 50 %, cada obra se entregara por separado (mínimo dos a máximo cuatro laminas) montadas o dibujadas sobre material rígido ligero, negro o blanco (Foam board), con las siguientes medidas: 1.22 x 0.61 mts.

La composición será libre con los siguientes elementos:

Se anexa croquis.

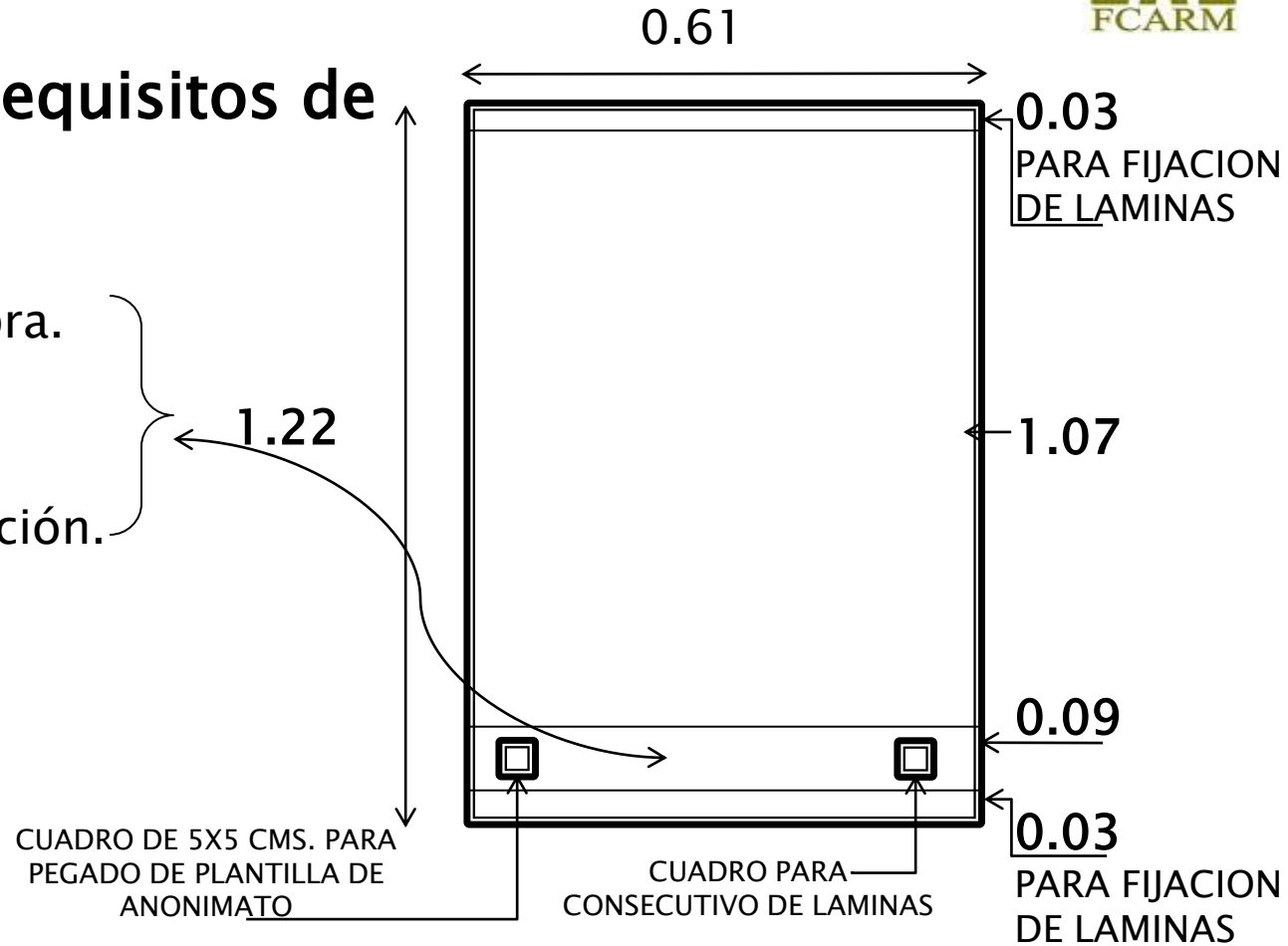
Es importante conservar el anonimato en el cuadro de presentación.



Presentación y requisitos de entrega.

Letrero:

- Nombre de la obra.
- Clasificación.
- Ubicación.
- Año de construcción.





COLEGIO DE ARQUITECTOS DE NUEVO LAREDO, A.C. BIENAL 2009-2011



Presentación y requisitos de entrega.

Dibujos:

Plantas, cortes y fachadas necesarias para entender el proyecto, con líneas mayores a 0.30 mm, los nombres de los locales u otras indicaciones deberán ubicarse fuera del dibujo; no deberá llevar cotas y se pondrá una escala grafica. Por disposición del comité organizador no deberá llevar ningún nombre o seudónimo de los autores para todas las presentaciones de laminas, además se exigirá el cuadro para la plantilla del anonimato. (como se especifica en hoja anterior).

Fotografías de la obra terminada:

A color y/o blanco y negro sobre papel brillante. La fotografía mas pequeña deberá medir 23.9 x 16.4 cms. Para proyectos académicos se incluirán perspectiva digitales con las características antes mencionadas. Se autoriza un render de tamaño carta como máximo ya sea detalle interior o exterior; también llevara escala humana para el proporcionamiento de los espacios.

Memorias (pasar esta redacción a la siguiente lamina):

Se integrara en las laminas y el tamaño mínimo de las letras serán de 4 mm Además de las laminas, se entregara dos CD, 1) CD que contenga las laminas en formato JPG con una resolución mínima de 300 DPI o PPP, 2) entre 10 y 20 fotografías del proyecto y la obra en formato JPG con la misma resolución o en diapositivas. Cada CD deberá tener su identificación solamente con el nombre de la obra, clasificación y referencia del proyecto.



COLEGIO DE ARQUITECTOS
DE REYNOSA, A.C.



Colegio de Arquitectos
de Piedras Negras, Coah., A. C.

Presentaciones y requisitos de entrega.

1) Publicaciones, Revistas, Libros, Tesis o Investigaciones:

Para publicación, Investigaciones y tesis, se deberá enviar dos ejemplares de las mismas (no enviar laminas ni CD). En caso de las tesis, anexar documento comprobatorio de la presentación del examen.

En estas categorías no se exige el anonimato por ser ya obras impresas previamente.





COLEGIO DE ARQUITECTOS DE NUEVO LAREDO, A.C. BIENAL 2009-2011



Aclaraciones y Condiciones:

- El jurado podrá declarar desierto una o varias categorías clasificadas.
- No podrán participar en esta bienal, ninguno de los arquitectos que sean miembros del comité organizador.
- El comité organizador se reserva el derecho de no exponer en ningún foro aquellas láminas que no cumplan con la calidad necesaria.
- Una obra podrá participar solamente en una categoría.
- Los participantes podrán presentar una o varias obras en cualquier categoría.
- El CANL se reserva el derecho de publicarlos en los medios y lugares donde considere conveniente. Todos los trabajos pasaran a ser propiedad del CANL y se publicaran, destacando aquellos que hayan sido premiados. Quedando bajo responsabilidad del Colegio, el buen trato de estas.
- Al momento de la entrega de la laminas serán colocadas los juegos de PLANTILLAS DE CLAVES (6) que deberán pegarse en cada una de las laminas en la hoja de registro y en el sobre de identificación.



COLEGIO DE ARQUITECTOS
DE REYNOSA, A.C.



Colegio de Arquitectos
de Piedras Negras, Coah., A. C.



COLEGIO DE ARQUITECTOS DE NUEVO LAREDO, A.C. BIENAL 2009-2011



Cuotas de inscripción:

- Arquitectos colegiados \$ 1,500.00 por obra.
 - Arquitectos no colegiados \$ 4,000.00 por obra.
 - O bien inscribirse en los colegios de su ciudad.
 - Instituciones de enseñanza superior en el área de arquitectura reconocidas por la SEP \$ 500.00 . 1 por escuela.
- Publicaciones, Revistas , Libros , Tesis o Investigaciones \$500.00



COLEGIO DE ARQUITECTOS
DE REYNOSA, A.C.



Colegio de Arquitectos
de Piedras Negras, Coah., A. C.



COLEGIO DE ARQUITECTOS DE NUEVO LAREDO, A.C. BIENAL 2009-2011



Sedes para evento: Probables.

- Centro cultural
- Estación palabra (Gabriel García Márquez).
- Antigua aduana (Sala Sergio Peña).



COLEGIO DE ARQUITECTOS
DE REYNOSA, A.C.



Colegio de Arquitectos
de Piedras Negras, Coah., A. C.